



C'est la nouvelle technologie Suniva qui offre des solutions de lumière solaire avec haute performance pour une conception durable.

Qu'est-ce que c'est que le système Sunvia Nano?

Le système Sunvia Nano est le nouveau système d'éclairage naturel de Sunvia qui présente d'excellentes caractéristiques en remplissant des plaques de polycarbonate avec du nano-gel à l'aide la technologie spéciale Sunvia Nano.

Il s'agit de la forme informe structurée du nano-gel de silice synthétique en dimensions nano.

Le nano indique les pièces et les structures de très petite taille dont le diamètre est de 20 nanomètres environ. Son volume contient 95% d'air, ce qui permet au nano-gel d'être la matière la plus légère à l'échelle universelle.



Pourquoi Sunvia Nano ?

- Il diminue le coût en permettant l'économie en matière d'énergie.
- Il prévient la formation de la chaleur dans les locaux intérieure grâce à l'isolation thermique tout en assurant l'éclairage naturel.
- Le sunvia Nano conserve toujours son apparence blanche et brillante sans jaunissement.
- Le Sunvia Nano dure pendant toute la durée de vie de la Construction
- Il est environnementaliste et récupérable.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le système Sunvia Nano présente des solutions nous permettant d'utiliser de la lumière naturelle en assurant l'éclairage des locaux tels qu'établissements industriels, dépôts, écoles, musées, offices, centres de commerces, établissements sociaux à partir du toit.

ISOLATION THERMIQUE

Les plaques de polycarbonates remplies du nano-gel assurent une excellente isolation thermique.

$U=0,9-1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$

REPARTITION DE LA LUMIERE

Le système Sunvia Nano assure la transmission de la lumière et la répartition homogène de la lumière à l'intérieur du bâtiment. Il offre un confort de haut niveau en empêchant l'éclat et l'éblouissement.

POIDS FAIBLE

Le poids faible du Sunvia Nano permet d'assurer une liberté extraordinaire dans le cadre de la conception architecturale. Le Sunvia nano ne pèse que 3.6kg/m, comparé au verre d'isolation de 30kg/m.

ISOLATION ACOUSTIQUE

Le Sunvia Nano dispose d'isolation acoustique de haut niveau (19-21db).

IGNIFUGATION

Le Sunvia Nano possède une construction ignifuge de type particulier. Il n'émet pas de fumée.

RESISTANCE UV

La surface extérieure du Sunvia Nano est revêtue de protection UV afin de résister au vieillissement lié aux facteurs atmosphériques, aux produits chimiques et aux rayons UV.

